

Duceram Kiss Brennpfempfung – Austromat M

	Brand	START	Trocknen ∩∩∩	S ↑	Vorw. →	VAC	Aufheiz- rate	END	→	1 ↘	↘ 2
		°C	min	min	min		°C / min	°C	min	°C	°C
	Oxidbrand	Bitte beachten Sie hierzu die genauen Verarbeitungsparameter der jeweiligen Legierungen.									
Bio-Legierungs- Programm	Neutralpaste	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Pastenopaker	575	5	2	0	9	55	900	3:00	0	0
	Pulveropaker	575	4	1	0	9	55	900	3:00	0	0
Konventionelle Legierungen	Paste 1 + 2	575	5	2	0	9	55	930	2:00	0	0
	Pulver 1 + 2	575	2	3	0	9	55	930	2:00	0	0
Ohne Langzeit- abkühlung	Schulter 1	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Schulter 2	575	2	3	2	9	55	920	1:00	0	0
	Dentin 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	0	0
	Dentin 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	0	0
	Glanzbrand	575	2	3	0	0	55	890	1:00	0	0
	Korrektur	575	2	3	2	9	55	880	1:00	0	0
	Final Shoulder	450	2	3	2	9	55	660	1:00	0	0
Tempern ab WAK 14,5 µm/m ² K (25-600°C)	Dentin 1	575	2	3	2	9	55	910	1:00	3	0
	Dentin 2	575	2	3	2	9	55	900	1:00	3	0
	Glanzbrand	575	2	3	0	0	55	890	1:00	3	0

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepaßt werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.