

Duceram Kiss Brennpfempfung – Cergo Compact / Press

		Vortrocknen		Schließen	Vorwärmen		Anstieg	Vakuum			Endtemp.	Halten		Tempern	
		°C	min	min	°C	min	°C/min	on / off	ein °C	aus °C	°C	V min	min	°C	min
	Oxidbrand	Bitte beachten Sie hierzu die genauen Verarbeitungsparameter der jeweiligen Legierungen.													
Bio-Legierungs- Programm	Neutralpaste	135	4:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	900	900	0:00	3:00	-	-
	Pastenopaker	135	4:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	900	900	0:00	3:00	-	-
	Pulveropaker	135	2:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	900	900	0:00	3:00	-	-
Konventionelle Legierungen	Paste 1 + 2	135	4:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	930	930	0:00	2:00	-	-
	Pulver 1 + 2	135	2:00	2:00	575	1:00	55	cont	575	930	930	0:00	2:00	-	-
Ohne Langzeit- abkühlung	Schulter 1	135	2:00	2:00	575	2:00	55	cont	575	920	920	0:00	1:00	-	-
	Schulter 2	135	2:00	2:00	575	2:00	55	cont	575	920	920	0:00	1:00	-	-
	Dentin 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	cont	575	910	910	0:00	1:00	-	-
	Dentin 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	cont	575	900	900	0:00	1:00	-	-
	Glanzbrand	135	1:00	2:00	575	1:00	55	off	-	-	890	0:00	1:00	-	-
	Korrektur (Final Kiss)	135	1:00	1:00	575	1:00	55	cont	575	880	880	0:00	1:00	-	-
	Final Shoulder	135	1:00	2:00	450	1:00	55	cont	450	660	660	0:00	1:00	-	-
Tempern ab WAK 14,5 µm/m·K (25-600°C)	Dentin 1	135	1:00	3:00	575	2:00	55	cont	575	910	910	0:00	1:00	850	3:00
	Dentin 2	135	1:00	2:00	575	2:00	55	cont	575	900	900	0:00	1:00	850	3:00
	Glanzbrand	135	1:00	2:00	575	1:00	55	off	-	-	890	0:00	1:00	850	3:00

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepaßt werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.