

Duceram Kiss Brennempfehlung – Multimat Touch&Press / MC 2 / Mach 2

		Start Temp.	Vorwärmen	Trocknen	Aufheizrate	Endtemp.	Haltezeit	Vakuum		Tempern	
		°C	min	min	°C / min	°C	min	hPa	min	°C	min
	Oxidbrand	Bitte beachten Sie hierzu die genauen Verarbeitungsparameter der jeweiligen Legierungen									
Bio-Legierungs-Programm	Neutralpaste	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Pastenopaker	575	1:00	7:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
	Pulveropaker	575	1:00	4:00	55	900	4:00	50	1:00	-	-
Konventionelle Legierungen	Paste 1 + 2	575	1:00	7:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
	Pulver 1 + 2	575	1:00	4:00	55	930	3:00	50	1:00	-	-
Ohne Langzeit-abkühlung	Schulter 1 + 2	575	2:00	5:00	55	920	2:00	50	1:00	-	-
	Dentin 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	-	-
	Dentin 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	-	-
	Glanzbrand	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	-	-
	Korrektur (Final Kiss)	575	1:00	3:00	55	880	2:00	50	1:00	-	-
	Final Shoulder	450	2:00	3:00	55	660	2:00	50	1:00	-	-
Tempern ab WAK 14,5 $\mu\text{m}/\text{m}^2\text{K}$ (25-600°C)	Dentin 1	575	2:00	5:00	55	910	2:00	50	1:00	850 °C	3min
	Dentin 2	575	2:00	4:00	55	900	2:00	50	1:00	850 °C	3min
	Glanzbrand	575	1:00	3:00	55	890	1:00	-	-	850 °C	3min
Bei Multimat C / MC 2 bitte Kühlstufe 9 programmieren !											

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepaßt werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.