

Duceram Kiss Brennempfehlung – Vacumat 200 / 250 / 300 / 500 / 2500

	Brand	Bereit- schafts- temp. °C	Vor- trockenzeit min	Aufheiz-Zeit min	Brenntemp. °C	Haltezeit °C	Vakuumentzeit °C	Kühlen
	Oxidbrand	Bitte beachten Sie hierzu die genauen Verarbeitungsparameter der jeweiligen Legierungen						
Bio-Legierungs- Programm	Neutralpaste	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Pastenopaker	450	6.0	6.0	900	3.0	6.0	-
	Pulveropaker	575	3.0	6.0	900	3.0	6.0	-
Konventionelle Legierungen	Paste 1 + 2	450	6.0	6.0	930	2.0	6.0	-
	Pulver 1 + 2	575	3.0	6.0	930	2.0	6.0	-
Ohne Langzeit- abkühlung	Schulter 1	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Schulter 2	575	5.0	6.0	920	1.0	6.0	-
	Dentin 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	-
	Dentin 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	-
	Glanzbrand	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	-
	Korrektur	575	5.0	6.0	880	1.0	6.0	-
	Final Shoulder	450	5.0	6.0	660	1.0	6.0	-
Tempern ab WAK 14,5 µm/m ² K (25-600°C)	Dentin 1	575	5.0	6.0	910	1.0	6.0	siehe Ofentyp
	Dentin 2	575	5.0	6.0	900	1.0	6.0	siehe Ofentyp
	Glanzbrand	575	2.0	3.0	890	1.0	3.0	siehe Ofentyp
	Kühlen bei den verschiedenen Ofentypen : - Vacumat 200: Programmgruppe 8 - Vacumat 250 / 300 / 500 / 2500 : Kühlstufe wählen - bei geschlossener Kammer auf 680°C abkühlen							

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell bei jedem Brand angepaßt werden. Wir empfehlen einen Probebrand zur Ofenkontrolle. Alle Angaben sind von uns sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.